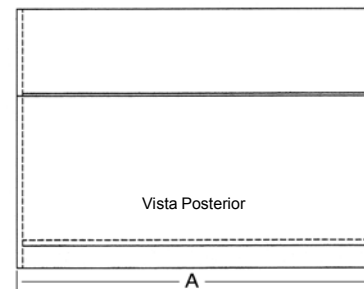
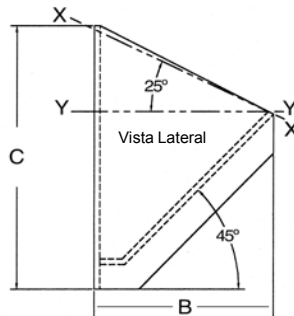
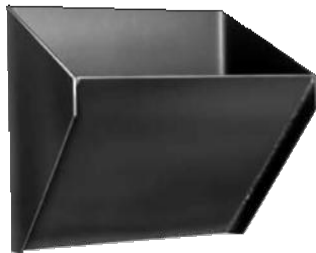


## CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO HF PARA ELEVADORES



### CANGILONES TIPO HF

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ±1/4"			Peso (Estimado) Libras					Capacidad 1 Tolerancia ± 3%	
		Largo A	Prof. B	Prof. C	Acero Calibre 14	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
200 X 140 X 180	8 X 5 X 7	8	5	7-3/4	3.5	4.9	6.2	8.5	----	.08	.05
260 X 140 X 180	10 X 5 X 7	10	5	7-3/4	4.1	5.7	7.3	10.0	----	.10	.06
260 X 160 X 230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	----	7.2	9.1	12.6	----	.14	.10
300 X 160 X 230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	----	8.3	10.4	14.4	----	.18	.12
260 X 180 X 280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	----	9.1	11.6	16.0	20.9	.19	.13
300 X 180 X 280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	----	10.3	13.2	18.2	23.9	.24	.16
350 X 180 X 280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	----	11.5	14.8	20.4	26.7	.28	.18
300 X 200 X 280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	----	11.3	14.3	20.0	26.0	.30	.20
350 X 200 X 280	14 X 8 X 11	14	8	11-5/8	----	12.6	16.0	22.4	28.1	.35	.24
400 X 200 X 280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	----	13.9	17.7	24.7	32.2	.40	.28
450 X 260 X 370	18 X 10 X 15	18	10	15	----	----	26.2	36.1	47.7	.72	.48
400 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	----	----	30.3	41.9	55.0	.90	.64
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	----	----	35.1	49.1	64.6	1.15	.80
600 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	----	----	40.5	56.3	74.3	1.34	.96

### TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

### CARACTERISTICAS:

TIENE UN FRENTE ALTO PARA AUMENTAR LA CAPACIDAD Y UN DISEÑO QUE PERMITE UN TRANSPORTE SUAVE DEL PRODUCTO

### INFORMACION TECNICA

**ESTILO:** HF (*High Front* – Frente Alto)

**DISEÑO:** Descarga continua de baja velocidad.

**MATERIAL:** Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

**METODO DE FABRICACION:** Soldado.

**CONSTRUCCION:** El cangilón tipo HF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales.

**OPCIONES DE CONSTRUCCION:** Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

**ESPESOR DEL MATERIAL:** Calibres 14; 12; 10; 7 (3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½".

**PERFORACIONES:** No hay cargo adicional por los barrenos de sujeción estándar para correa o cadena.

**VENTILACION:** Ventilación disponible por pedido.

**CAPACIDAD UTILIZABLE:** Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

**ESPACIADO:** Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

**INTERCAMBIABILIDAD:** Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo HF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

**INSTALACION: En correas:** Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. *No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.*

**PRECAUCION:** Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.