

URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA USO EN APLICACIONES DE ALTACAPACIDAD CON MATERIALES MUY ABRASIVOS



TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO DEL PRODUCTO POR EL RAMAL ASCENDENTE, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty* – Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

RANGO DEL DUROMETRO: Shore D 60-70

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas**

Planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano estándar no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido especial.

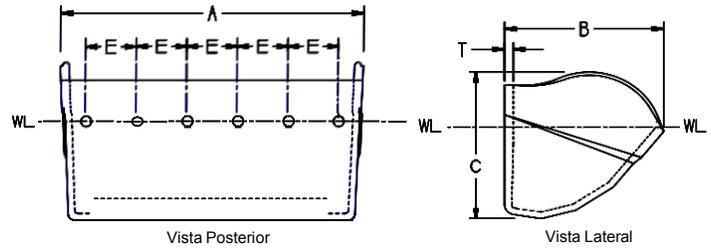
RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan Estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano son ideales para usarlos con alimentos balanceados peletizados con alto contenido graso y melazas, alimentos balanceados extruidos, aplicaciones severas con porotos de soja, arroz y cebada, y otros productos agrícolas abrasivos. Son excelentes para elevadores con requisitos de capacidad extremadamente alta.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de uretano.



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros) (Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/8"$ G T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados $1/32"$ más grandes			Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U rom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	258.1	.1494	283.9	.1643	8			
350-180					3	5	5/16	314.0	.1817	345.4	.1999	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	360.4	.2086	396.4	.2294	8			
12 X 8 300-215	12-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-3/8	4	5/16	376.5	.2179	414.2	.2397	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	405.8	.2348	446.4	.2583	9			
14 X 8 350-215	14-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3	5	5/16	446.8	.2586	491.5	.2844	9	7.00	60.0	8
16 X 8 400-215	16-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	2-7/8	6	5/16	531.5	.3076	584.7	.3383	9	7.72	66.0	8
18 X 8 450-215	18-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-1/8	6	5/16	587.0	.3397	645.7	.3737	9	8.41	71.0	8
20 X 8 500-215	20-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-1/2	6	5/16	670.0	.3877	737.0	.4265	9	9.56	83.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	21-1/16	11-1/2	11-3/8	5/8	3-1/2	6	5/16	998.9	.5781	1098.8	.6359	11	15.35	99.0	6