

CANGILONES DE URETANO TIPO AA



TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DESCARGA UNIFORME, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6".

Se deben colocar arandelas de acero grandes dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

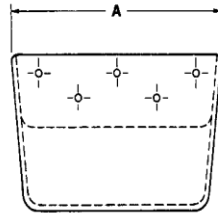
ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano estándar no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido Especial.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano tipo AA son ideales para usarlos con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales. Son excelentes para elevadores con requisitos de capacidad extremadamente alta.

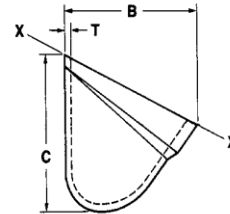
LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

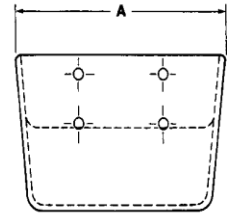
IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de uretano. En algunos casos, los cangilones de hierro dúctil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger al cangilón de uretano. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$				Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-5/16	3	3-1/8	3/16	15.3	.009	11.5	.007	0.29
140-90	5 X 3-1/2	5-1/2	3-3/4	3-3/4	1/4	30.2	.017	22.6	.013	0.52
160-120	6 X 4	6-1/2	4-1/4	4-1/2	1/4	50.5	.029	37.9	.022	0.70
180-120	7 X 4-1/2	7-1/2	4-7/8	5	1/4	77.8	.045	58.4	.034	1.00
200-140	8 X 5	8-1/2	5-3/8	5-1/2	1/4	105.0	.061	78.8	.046	1.23
260-160	10 X 6	10-5/8	6-1/2	6-5/8	5/16	198.5	.115	148.9	.086	2.10
300-180	12 X 7	12-5/8	7-5/8	7-3/4	3/8	319.6	.185	239.7	.139	3.18
350-180	14 X 7	14-5/8	7-5/8	7-3/4	3/8	385.4	.223	289.1	.167	3.62
350-215	14 X 8	14-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	494.6	.286	371.0	.215	5.10
400-215	16 X 8	16-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	576.4	.334	432.3	.251	5.71
450-215	18 X 8	18-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	653.9	.378	490.4	.284	6.42
450-260	18 X 10	18-3/4	10-7/8	10-7/8	1/2	1001.1	.579	750.8	.434	9.41