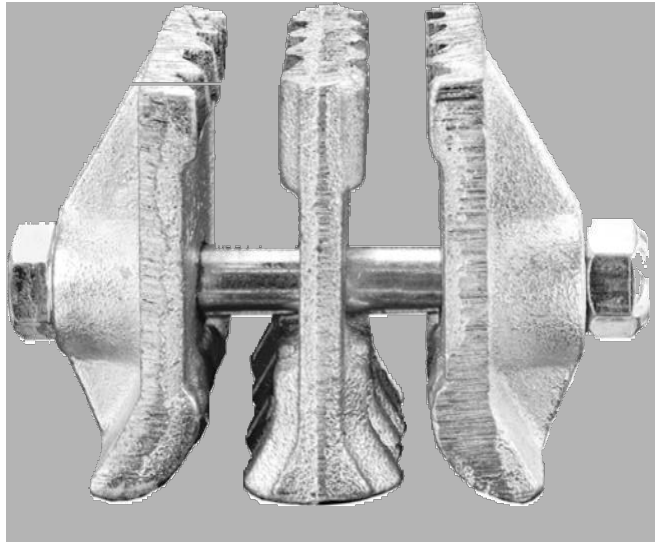




Dura-Splice™ UNION TIPO MORDAZA PARA CORREAS DE ELEVADORES

**¡Segura!
¡Fiable!
¡Probada!**

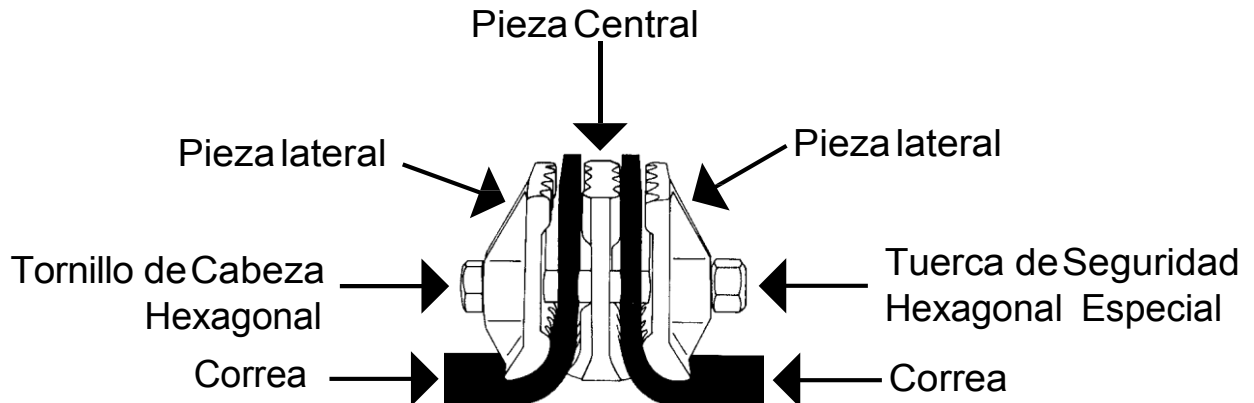


**compatible
con todas las
correas!**

- El tamaño único es compatible con todas las correas y poleas.
 - Recomendada para correas especificadas hasta 800 PIW (libra por pulgada de ancho) y hasta un espesor total de $\frac{1}{2}$ ".
 - Sostiene las correas amordazándolas entre tres piezas ranuradas para servicio pesado, diseñadas para mantenerse fijas.
 - Cada unión empalma un tramo de correa de 2".
 - La unión nunca toca las poleas. No hay problema de contacto entre metal y metal.
 - Recomendada por operadores de elevadores de granos en todo el mundo.
 - Ofrece seguridad extra y aumenta la capacidad de carga porque la correa no se debilita con excesivos agujeros para tornillos.
 - Termina con el doble espesor en las correas, común en otros sistemas. Detiene el costoso derroche de correas extra necesarias en uniones superpuestas y con empalme plano.
 - Puede ser usada una y otra vez confiablemente durante años de servicio.
- Cuando reinstale el Dura-Splice, siempre use un nuevo conjunto de tornillo y tuerca. Comuníquese con Tapco por piezas de repuesto.**
- Las uniones Dura-Splice no deben ser usadas para subir personas, a menos que sean instaladas estrictamente de acuerdo con el Código ASME A-90-1, 1-2003. Consulte a Tapco sobre información para la instalación.**

Dura-Splice™ UNION TIPO MORDAZA PARA CORREAS DE ELEVADORES

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION:



1. Asegúrese de que los extremos de las correas estén en escuadra.
2. Usando crayones o tiza, trace una línea en la correa a 2" del extremo de la correa. Esta es la línea central de los tornillos y debe ser paralela al extremo en escuadra de la correa.
3. Use la pieza lateral como plantilla y marque la ubicación de los agujeros de los tornillos en la línea central todo a lo largo del ancho de la correa. Para lograr una resistencia máxima en la unión, use tantos juegos Dura-Splice como sea posible a lo largo del ancho de la correa, asegurándose de que las unidades de Dura-Splice estén ubicadas a no menos de 1/4" y a no más de 1" del borde de la correa.
4. Perfore o haga los agujeros marcados en la línea central para tornillos con una barrena o taladro de 1/2".

5. Junte ambos extremos de la correa sujetándolos fuertemente y, usando la correa perforada como plantilla, marque y perfore los agujeros en el otro extremo de la correa.
6. Monte las unidades de Dura-Splice en la correa y apriete todos los tornillos a 75 libras por pie con una llave de ajuste torquimétrica. (Esto es importante para asegurar una resistencia máxima en la unión).
7. Luego de 15 minutos, vuelva a apretar todos los tornillos nuevamente a 75 libras por pie.
8. ¡Su Dura-Splice está listo! Usted tendrá una unión súper fuerte en la correa de su elevador que le otorgará muchos años de servicio con un mantenimiento mínimo.
9. **Cuando reinstale el Dura-Splice, siempre use un nuevo conjunto de tornillo y tuerca. Comuníquese con Tapco por piezas de repuesto.**

• **Las uniones Dura-Splice no deben ser usadas para subir personas, a menos que sean instaladas estrictamente de acuerdo con el Código ASME A-90-1, 1-2003. Consulte a Tapco sobre información para la instalación.**

