

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA SER UTILIZADO EN APLICACIONES CON PRODUCTOS DE FACIL ESCURRIMIENTO



TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LARGA DURABILIDAD, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO DEL PRODUCTO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty*- Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Azul. Por pedido especial, blanco para harina, azúcar, etc.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". Ha sido probado mediante el Método ASTM D635. La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco disposiciones estándar.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520. El pigmento azul obedece a los Reglamentos No. 175.300 y 177.2600.

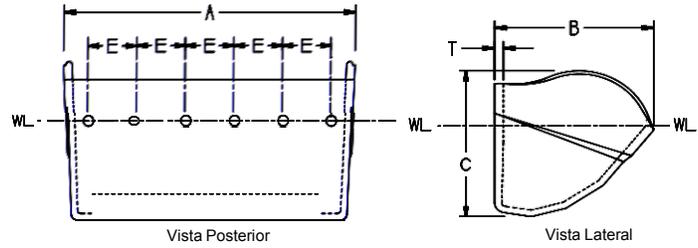
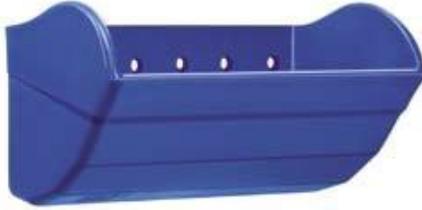
RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan Estabilizadores UV (ultravioleta) a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de polietileno son ideales para usarlos con granos, alimentos balanceados, fertilizantes, semillas, productos alimenticios, sustancias químicas, arena, sal y la mayoría de los productos agrícolas de fácil escurrimiento transportados en elevadores a cangilones.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras; (3) Materiales grandes de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8". (4) Unos pocos materiales extremadamente abrasivos de escurrimiento lento, tales como suero lácteo en polvo, algunos pellets y alimentos balanceados extruidos; (5) Algunas aplicaciones severas con porotos de soja y arroz.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de polietileno.



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/8"$ G T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados $1/32"$ más grandes			Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U rom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	248.2	.1436	273.0	.1550	8			
350-180					3	5	5/16	301.9	.1747	332.1	.1922	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	346.5	.2005	381.2	.2206	8			
12 X 8 300-215	12-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-3/8	4	5/16	362.0	.2095	398.2	.2304	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	390.2	.2258	492.2	.2484	9			
14 X 8 350-215	14-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3	5	5/16	429.6	.2486	422.6	.2775	9	5.26	46.0	8
16 X 8 400-215	16-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	2-7/8	6	5/16	511.1	.2958	562.2	.3254	9	5.75	50.0	8
18 X 8 450-215	18-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-1/8	6	5/16	564.4	.3266	620.8	.3593	9	6.59	57.0	8
20 X 8 500-215	20-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-1/2	6	5/16	644.2	.3728	708.6	.4101	9	7.17	64.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	20-11/16	11-5/16	11-1/8	5/8	3-1/2	6	5/16	960.5	.5558	1056.6	.6115	11	11.56	77.0	6