

CANGILONES DE POLIETILENO TIPO AA



TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

APLICACIONES CON PRODUCTOS APTOS PARA USOS ALIMENTARIOS, AZUCAR, SAL, GRANOS DE CAFÉ, SUSTANCIAS QUIMICAS, MINERALES Y VIRUTAS DE MADERA

CARACTERISTICAS:

LARGA DURABILIDAD, FUERTE, LIVIANO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO, DE PAREDES GRUESAS, DESCARGA UNIFORME

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Blanco.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más

Pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

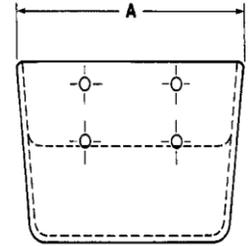
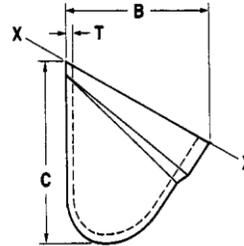
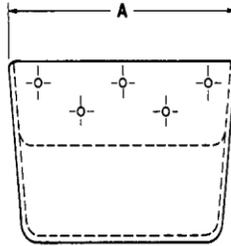
ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520.

RECOMENDACIONES: Los cangilones blancos de polietileno tipo AA son ideales para ser usados con componentes aptos para usos alimentarios.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) Materiales grandes de alta densidad, tales como piedras y minerales.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno de Tapco pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de nylon. En algunos casos, los cangilones de hierro dúctil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger el cangilón de nylon. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.



CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$				Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		* Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-1/4	3	3-1/8	3-16	14.7	.008	11.0	.006	.22
140-90	5 X 3-1/2	5-3/8	3-3/4	3-3/4	1/4	29.0	.017	21.8	.013	.37
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-1/2	1/4	48.6	.028	36.4	.021	.50
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-3/4	5	1/4	74.8	.043	56.1	.032	.70
200-140	8 X 5	8-3/8	5-1/4	5-1/2	1/4	101.0	.058	75.8	.044	1.00
260-160	10 X 6	10-1/2	6-1/2	6-5/8	1/4	191.0	.111	143.2	.083	1.54
300-180	12 X 7	12-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	307.5	.178	230.6	.133	2.36
350-180	14 X 7	14-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	370.8	.215	278.1	.161	2.70
350-215	14 X 8	14-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	475.8	.275	356.8	.206	3.76
400-215	16 X 8	16-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	554.5	.321	415.9	.241	4.30
450-215	18 X 8	18-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	629.1	.364	471.8	.273	4.84
450-260	18 X 10	18-1/2	10-3/4	10-3/4	1/2	963.1	.557	722.3	.418	7.14

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75