

NYLON SUPER RESISTENTE PARA USO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD CON MATERIALES RUGOSOS Y ABRASIVOS



TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS
y OTROS PRODUCTOS RUGOSOS O ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL POLIETILENO o EL URETANO, MEJOR RESISTENCIA AL CALOR, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty* – Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Nylon virgen de primera calidad modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135C.

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas**

Planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique Los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

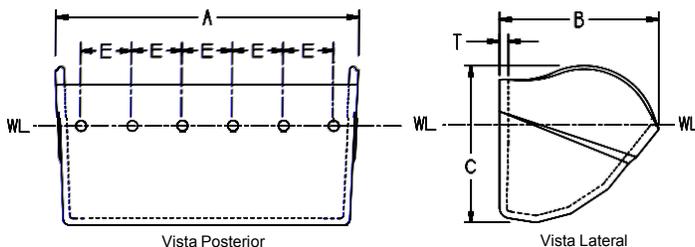
RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon son extremadamente fuertes. Son insuperables en elevadores que operan con materiales rugosos o bajo condiciones severas. Sus características excepcionales de resistencia a la abrasión lo hacen un cangilón excelente para ser usado con granos, porotos de soja, alimento balanceado, fertilizantes, sustancias químicas, arena y otros productos agrícolas de fácil escurrimiento.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de nylon.



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros) (Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/8"$ G T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados $1/32"$ más grandes			Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U rom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	258.1	.1494	283.9	.1643	8			
350-180					3	5	5/16	314.0	.1817	345.4	.1999	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	360.4	.2086	396.4	.2294	8			
12 X 8 300-215	12-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-3/8	4	5/16	376.5	.2179	414.2	.2397	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	405.8	.2348	446.4	.2583	9			
14 X 8 350-215	14-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3	5	5/16	446.8	.2586	491.5	.2844	9	6.00	52.0	8
16 X 8 400-215	16-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	2-7/8	6	5/16	531.5	.3076	584.7	.3383	9	6.56	56.0	8
18 X 8 450-215	18-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-1/8	6	5/16	587.0	.3397	645.7	.3737	9	7.36	63.0	8
20 X 8 500-215	20-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-1/2	6	5/16	670.0	.3877	737.0	.4265	9	8.04	71.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	20-13/16	11-3/8	11-3/8	5/8	3-1/2	6	5/16	998.9	.5781	1098.8	.6359	11	13.48	88.0	6