

CANGILONES DE NYLON TIPO AA



**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
ARENA DE FUNDICION, ARENA, GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.**

CARACTERISTICAS:

EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL POLIETILENO o EL URETANO, MEJOR RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Nylon modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135°C.

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos para uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más

Pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

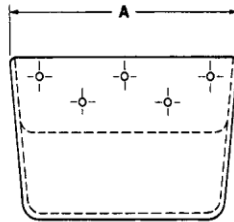
ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon tipo AA son ideales para ser usados con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales.

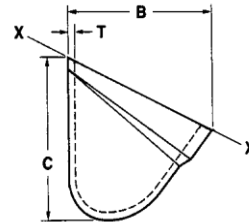
LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Algunos materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) Algunos materiales de alta densidad, tales como piedras y minerales.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon de Tapco pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

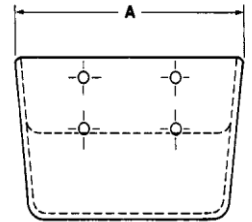
IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de nylon. En algunos casos, los cangilones de hierro dúctil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger el cangilón de nylon. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$				Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-1/4	3	3-1/8	3/16	15.3	.009	11.5	.007	0.24
140-90	5 X 3-1/2	5-3/8	3-3/4	3-3/4	1/4	30.2	.017	22.6	.013	0.44
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-1/2	1/4	50.5	.029	37.9	.022	0.60
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-3/4	5	1/4	77.8	.045	58.4	.034	0.83
200-150	8 X 5	8-3/8	5-1/4	5-1/2	1/4	105.0	.061	78.8	.046	1.16
260-160	10 X 6	10-1/2	6-1/2	6-5/8	1/4	198.5	.115	148.9	.086	1.72
300-180	12 X 7	12-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	319.6	.185	239.7	.139	2.69
350-180	14 X 7	14-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	385.4	.223	289.1	.167	3.05
350-215	14 X 8	14-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	494.6	.286	371.0	.215	4.30
400-215	16 X 8	16-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	576.4	.334	432.3	.251	4.89
450-215	18 X 8	18-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	653.9	.378	490.4	.284	5.46
450-260	18 X 10	18-1/2	10-3/4	10-3/4	1/2	1001.1	.579	750.8	.434	7.97

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75