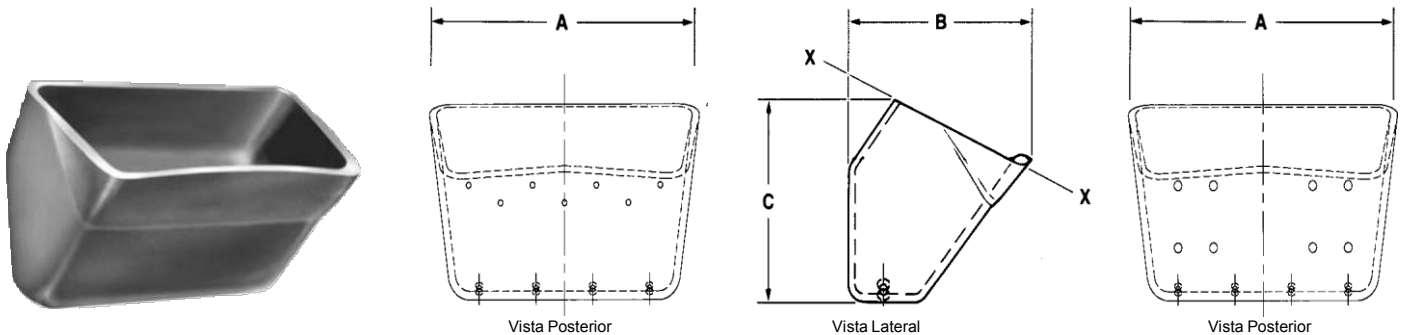


HIERRO DUCTIL Y URETANO



CANGILONES TIPO AC

TAMAÑO (Nominal) Milímetro	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$			Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$				Peso Hierro (Libras)	Peso Uretano (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Bruta X-X		Utilizable			
					Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		
300-215	12 X 8	12	8	8-1/2	449.3	.260	337.0	.195	25	6.2
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	639.4	.370	479.6	.278	35	7.7
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	1088.6	.630	816.5	.473	52	10.3
610-260	24 X 10	24	10	10-1/2	1520.6	.880	1140.5	.660	72	13.7

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

INFORMACION TECNICA SOBRE CANGILONES DE HIERRO Ductil

ESTILO: AC

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Hierro dúctil.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +800°F/-51°C a +426°C.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Estándar con cuatro agujeros de diámetro 9/32".

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de hierro dúctil tipo AC son ideales para ser usados con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes,

arena, sal y muchos otros materiales industriales.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos, de hierro fundido o de acero soldado, y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. *No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.*

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

NOTAS GENERALES PARA OTROS MATERIALES:

RANGO DE TEMPERATURA PARA LOS CANGILONES TAPCO TIPOS AA Y AC:

Los cangilones de uretano soportarán temperaturas de -60°F a +212°F / -51°C a +100°C.

Los cangilones de polietileno soportarán temperaturas de -60°F a +200°F / -51°C a +93°C

Los cangilones de nylon soportarán temperaturas de -40°F a +275°F / -40°C a +135°C

Los cangilones de aluminio soportarán temperaturas de -60°F a +400°F / -51°C a +204°C

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan con la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones no metálicos. En algunos casos, los cangilones metálicos no tendrán la proyección suficiente para proteger al cangilón de uretano. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.