



CANGILONES TIPO HFO

| TAMAÑO (Nominal) Milímetros | TAMAÑO (Nominal) Pulgadas | Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$ | | | Peso (Estimado) Libras | | | | | Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$ | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---|------------|------------|------------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------|-------------------------------------|-------------------|
| | | Largo A | Proy. B | Prof. C | Acero Calibre 14 | Acero Calibre 12 | Acero Calibre 10 | Acero 3/16" | Acero " | Bruta X-X Pie Cúbico | Y-Y Pie Cúbico |
| 200 X 140 X 200 | 8 X 5 X 8 | 8 | 5 | 8-1/2 | 3.7 | 5.1 | 6.5 | 8.9 | ---- | .09 | .06 |
| 260 X 140 X 200 | 10 X 5 X 8 | 10 | 5 | 8-1/2 | 4.3 | 5.9 | 7.6 | 10.5 | ---- | .11 | .08 |
| 260 X 160 X 260 | 10 X 6 X 10 | 10 | 6 | 10 | ---- | 7.5 | 9.5 | 13.1 | ---- | .16 | .11 |
| 300 X 160 X 260 | 12 X 6 X 10 | 12 | 6 | 10 | ---- | 8.6 | 10.8 | 15.0 | ---- | .19 | .13 |
| 260 X 180 X 300 | 10 X 7 X 12 | 10 | 7 | 12-1/2 | ---- | 9.6 | 12.3 | 16.7 | ---- | .23 | .15 |
| 300 X 180 X 300 | 12 X 7 X 12 | 12 | 7 | 12-1/2 | ---- | 10.8 | 14.0 | 19.0 | ---- | .28 | .18 |
| 350 X 180 X 300 | 14 X 7 X 12 | 14 | 7 | 12-1/2 | ---- | 12.1 | 15.7 | 21.3 | ---- | .33 | .22 |
| 300 X 200 X 300 | 12 X 8 X 12 | 12 | 8 | 12-1/2 | ---- | 11.8 | 15.0 | 20.5 | 27.1 | .32 | .20 |
| 350 X 200 X 300 | 14 X 8 X 12 | 14 | 8 | 12-1/2 | ---- | 13.1 | 16.8 | 22.9 | 30.4 | .39 | .25 |
| 400 X 200 X 300 | 16 X 8 X 12 | 16 | 8 | 12-1/2 | ---- | 14.5 | 18.6 | 25.2 | 33.6 | .42 | .26 |
| 400 X 300 X 450 | 16 X 12 X 18 | 16 | 12 | 18-5/8 | ---- | ---- | 31.1 | 43.0 | 56.8 | .96 | .60 |
| 500 X 300 X 450 | 20 X 12 X 18 | 20 | 12 | 18-5/8 | ---- | ---- | 36.4 | 50.4 | 66.6 | 1.20 | .76 |
| 600 X 300 X 450 | 24 X 12 X 18 | 24 | 12 | 18-5/8 | ---- | ---- | 41.7 | 57.8 | 76.4 | 1.44 | .90 |

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL CANGILON HFO TIENE UN FRENTE CON LA MISMA ALTURA QUE EL CANGILON HF, PERO ADEMAS PERMITE LA SUPERPOSICION PARA EVITAR EL DERRAME DE MATERIAL ENTRE LOS CANGILONES Y TIENE UN DISEÑO QUE PERMITE DESCARGAR SUAVEMENTE EL PRODUCTO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: HFO (*High Front Overlapping*- Frente Alto que permite la Superposición)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo HF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 14; 12; 10; 7 (3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo HFO. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.