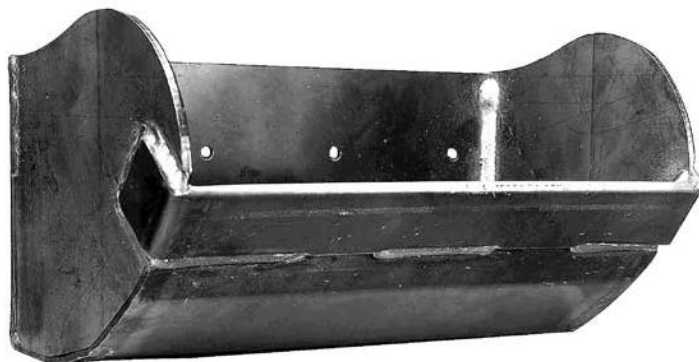


CANGILONES EXCAVADORES TIPO CC PARA ELEVADORES



TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, AZUCAR, SAL, ARENA,
SEMILLAS, CEMENTO y MEZCLAS MINERALES

CARACTERISTICAS:

CONSTRUCCION CON LAMINA DE CALIBRE GRUESO, CON ESQUINAS REFORZADAS Y BORDE DELANTERO DE DOBLE ESPESOR DISEÑO PARA DESMORONAR LA ACUMULACION DE MATERIAL APELMAZADO EN EL PIE DEL ELEVADOR A CANGILONES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Excavador CC.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón excavador tipo CC utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas en los extremos, un cuerpo estampado a presión y un borde reforzado anti desgaste. Por favor, nótese que no hay extremos laterales inclinados en el cangilón. Los extremos son soldados en forma continua por el exterior. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR) o cordón de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Acero al Carbono: calibres 12 y 10; Acero Inoxidable: calibres 12 y 14.

PERFORACIONES: No se cobra cargo adicional por perforaciones con patrón de agujereado estándar.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido, consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para

Fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

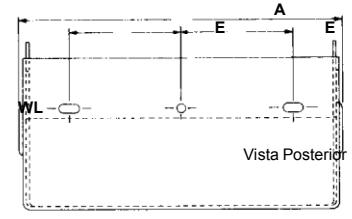
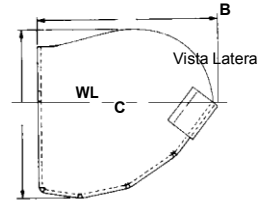
ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes tipo CC metálicos y no metálicos. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 Tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas, es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

CANGILONES EXCAVADORES TIPO CC PARA ELEVADORES



TAMANO (Nominal) Milímetros	TAMANO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/4"						Patrones de Perforación (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/16" más grandes				Capacidad 1 Tolerancia ± 3%				Espacido (Mínimo) en Correa Pulgadas
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero al Carbono Calibre	Acero Inox. Calibre	Forma Agujero	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		
80-60	3 X 2	3-1/2	2-5/8	2-1/16	12	14	Redondo	1-3/4	2	1/4	6.0	.0035	6.6	.0038	3	
120-80	4 X 3	4-1/2	3-5/8	3-1/16	12	14	Ovalado	2-1/4, 2-1/2	2	1/4	16.8	.0097	18.5	.0107	4	
140-120	5 X 4	5-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Redondo	3-3/16	2	1/4	35.8	.0207	39.4	.0228	5	
160-120	6 X 4	6-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Ovalado	4-3/8, 4-1/4	2	1/4	43.3	.0251	47.6	.0276	5	
180-120	7 X 4	7-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Ovalado	2-11/16, 2-5/8	3	1/4	49.7	.0288	54.7	.0316	5	
160-140	6 X 5	6-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	4-3/8, 4-1/4	2	1/4	68.3	.0395	75.1	.0435	6	
180-140	7 X 5	7-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	2-5/8, 2-11/16	3	1/4	75.8	.0439	83.4	.0483	6	
200-150	8 X 5	8-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Redondo	3-1/16	3	1/4	85.4	.0494	93.9	.0544	6	
230-140	9 X 5	9-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-1/2, 3-5/8	3*	1/4	97.9	.0567	107.7	.0623	6	
260-140	10 X 5	10-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	1/4	113.5	.0657	124.9	.0723	6	
280-140	11 X 5	11-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	3, 3-1/8	4	1/4	127.2	.0736	139.9	.0766	6	
300-140	12 X 5	12-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Redondo	3-3/8	4	1/4	143.1	.0828	157.4	.0911	6	
200-160	8 X 6	8-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	2-11/16, 3-1/16	3	1/4	124.5	.0720	137.0	.0793	7	
230-160	9 X 6	9-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	3-1/2, 3-5/8	3	1/4	135.9	.0786	149.5	.0865	7	
260-160	10 X 6	10-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	1/4	150.4	.0870	165.4	.0957	7	
280-160	11 X 6	11-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	2-7/8, 3	4	1/4	173.4	.1003	190.7	.1104	7	
300-160	12 X 6	12-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	1/4	185.4	.1073	203.9	.1180	7	
330-160	13 X 6	13-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Redondo	3-5/8	4	1/4	203.8	.1179	224.2	.1297	7	
350-160	14 X 6	14-1/4	6-7/8	5-7/8	10	14	Redondo	3	5	1/4	198.3	.1148	218.1	.1262	7	
260-180	10 X 7	10-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	5/16	219.4	.1270	241.3	.1397	7	
280-180	11 X 7	11-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3	4	5/16	234.2	.1355	257.6	.1491	8	
300-180	12 X 7	12-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	5/16	248.2	.1436	273.0	.1580	8	
330-180	13 X 7	13-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-5/8	4	5/16	284.4	.1646	312.8	.1810	8	
350-180	14 X 7	14-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3	5	5/16	301.9	.1747	332.1	.1922	8	
370-180	15 X 7	15-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/4	5	5/16	331.4	.1918	364.5	.2110	8	
400-180	16 X 7	16-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	2-5/8, 2-7/8	6	5/16	346.5	.2005	381.2	.2206	8	
450-180	18 X 7	18-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/8	6	5/16	396.7	.2296	436.4	.2525	8	
500-180	20 X 7	20-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/2	6	5/16	433.3	.2508	476.6	.2758	8	

CANGILONES TIPO CC SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

TAMANO (Nominal) Milímetros	TAMANO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/4"						Patrones de Perforación (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/16" más grandes				Capacidad 1 Tolerancia ± 3%				Espacido (Mínimo) en Correa Pulgadas
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero al Carbono Calibre	Acero Inox. Calibre	Forma Agujero	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		
260-215	10 X 8	10-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	4-1/8	3	5/16	297.0	.1719	326.7	.1891	9	
280-215	11 X 8	11-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3	4	5/16	325.9	.1886	358.5	.2075	9	
300-215	12 X 8	12-3/4	9	8-3/16	10	12	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	5/16	362.0	.2095	398.2	.2304	9	
330-215	13 X 8	13-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3-5/8	4	5/16	390.2	.2258	429.2	.2484	9	
350-215	14 X 8	14-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3	5	5/16	429.6	.2486	472.6	.2735	9	
370-215	15 X 8	15-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3-1/4	5	5/16	458.9	.2656	504.8	.2921	9	
400-215	16 X 8	16-3/4	9	8-3/16	10	12	Ovalado	2-5/8, 2-7/8	6	5/16	511.1	.2958	562.2	.3254	9	
450-215	18 X 8	18-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3-1/8	6	5/16	564.4	.3266	620.8	.3593	9	
500-215	20 X 8	20-7/8	9-1/4	8-15/16	10	12	Redondo	3-1/2	6	5/16	644.2	.3728	708.6	.4101	9	
400-250	16 X 9	16-7/8	10-1/4	10-3/16	10	12	Redondo	2-7/8	6	5/16	614.8	.3558	676.3	.3914	10	
500-250	20 X 9	20-7/8	10-1/4	10-3/16	10	12	Redondo	3-1/2	6	5/16	770.5	.4459	847.6	.4905	10	
500-260	20 X 10	21	11-1/2	11-3/8	10	12	Redondo	3-1/2	6	3/8	960.5	.5558	1056.6	.6115	11	