

CANGILONES DE HIERRO DUCTIL TIPO AA



**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICIÓN, ARENA Y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.**

CARACTERISTICAS:

EXCELENTE RESISTENCIA AL DESGASTE, AL IMPACTO Y A LA CORROSIÓN, BUENA RELACIÓN ENTRE EL PESO Y LA RESISTENCIA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Hierro ductil.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +800°F/-51°C a +426°C.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por los perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

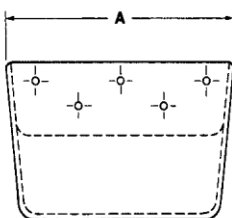
ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

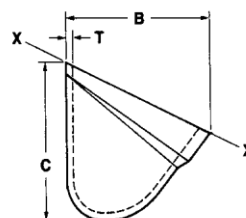
INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de hierro ductil tipo AA son ideales para usarlos con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales.

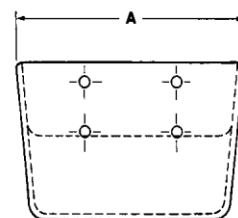
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetro	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$				Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4	2-3/4	3	5/32	15.3	.009	11.5	.007	1.5
140-90	5 X 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	11/64	30.2	.017	22.6	.013	2.4
160-120	6 X 4	6	4	4-1/4	3/16	50.5	.029	37.9	.022	3.2
180-120	7 X 4-1/2	7	4-1/2	4-3/4	3/16	77.8	.045	58.4	.034	3.9
200-140	8 X 5	8	5	5-1/2	3/16	105.0	.061	78.8	.046	6.8
300-140	12 X 5	12	5	5-1/2	13/64	166.9	.096	125.2	.072	8.7
370-140	15 X 5	15	5	5-1/2	7/32	209.9	.122	157.4	.092	11.6
480-140	19 X 5	19	5	5-1/2	7/32	276.4	.160	207.3	.120	15.3
230-160	9 X 6	9	6	6-1/4	13/64	159.9	.093	119.9	.070	8.9
260-160	10 X 6	10	6	6-1/4	13/64	198.5	.115	148.9	.086	10.3
280-160	11 X 6	11	6	6-1/4	7/32	221.8	.128	166.4	.096	10.9
300-160	12 X 6	12	6	6-1/4	7/32	233.1	.135	174.8	.101	11.3
300-180	12 X 7	12	7	7-1/4	1/4	319.6	.185	239.7	.139	12.5
300-180	12 X 7 HD	12	7	7-1/4	5/16	319.6	.185	239.7	.139	16.5
350-180	14 X 7	14	7	7-1/4	1/4	385.4	.223	289.1	.167	18.5
370-180	15 X 7	15	7	7-1/4	1/4	401.5	.232	301.1	.174	19.2
400-180	16 X 7	16	7	7-1/4	1/4	428.1	.248	321.1	.186	19.9
350-215	14 X 8	14	8	8-1/2	19/64	494.6	.286	371.0	.215	23.7
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	19/64	576.4	.334	432.3	.251	26.3
450-215	18 X 8	18	8	8-1/2	21/64	653.9	.378	490.4	.284	32.1
500-215	20 X 8	20	8	8-1/2	21/64	757.3	.438	568.0	.329	34.3
600-215	24 X 8	24	8	8-1/2	11/32	901.7	.522	676.3	.392	42.9
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	11/32	1001.1	.579	750.8	.434	43.6

El cangilón HD tiene un borde frontal reforzado para aplicaciones severas.

COMPARACION ENTRE HIERRO DUCTIL Y OTROS METALES

Características	Hierro Ductil	Hierro Maleable	Hierro Gris	Acero Fundido
Resistencia al Desgaste	A	C	B	D
Resistencia al Impacto	B	C	D	A
Resistencia a la Corrosión	A	B	A	D
Relación Resistencia/Peso	A	C	D	B
Módulo de Elasticidad	A	B	C	A
Amortiguación de Vibraciones	B	B	A	D
Capacidad de la Superficie para Endurecerse	A	A	A	C
Capacidad para Fundirse	A	B	A	D

MEJOR **A** **B** **C** **D** PEOR

EN GENERAL, EL HIERRO DUCTIL TIENE MAYOR

- ELASTICIDAD
- RESISTENCIA AL IMPACTO
- RESISTENCIA A LA CORROSION
- RELACION PESO/RESISTENCIA
- RESISTENCIA A LA ABRASION
- DUREZA BRINELL