

CANGILONES DE ALUMINIO TIPO AA



**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PRODUCTOS NO ABRASIVOS**

CARACTERISTICAS:

LIVIANO, RESISTENTE A LA CORROSION, AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Plateado.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +400°F (-51°C a +204°C).

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

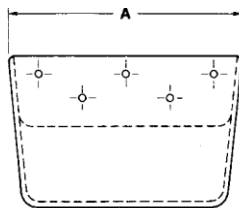
INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El aluminio utilizado cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

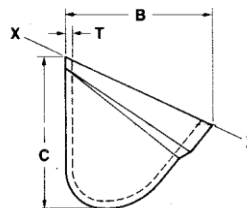
RECOMENDACIONES: Los cangilones de aluminio tipo AA son ideales para usarlos con aplicaciones no abrasivas en los que es conveniente un cangilón de poco peso.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de aluminio con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 400°F/204°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) materiales de alta densidad, tales como piedras y minerales.

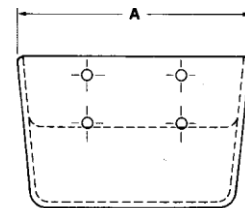
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

| TAMAÑO (Nominal) Milímetros | TAMAÑO (Nominal) Pulgadas | DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$ T $\pm 1/32"$ | | | | Capacidad 1 Tolerancia $\pm 3\%$ | | | | Peso Aprox. (Libras) |
|-----------------------------------|---------------------------------|---|------------|------------|--------------|-------------------------------------|----------|------------|----------|----------------------------|
| | | Largo A | Proy. B | Prof. C | Espesor T | Bruta X-X | | Utilizable | | |
| | | | | | | Pulg. Cúb. | Pie Cúb. | Pulg. Cúb. | Pie Cúb. | |
| 120-70 | 4X2-3/4 | 4 | 2-3/4 | 3 | 5/32 | 15.3 | .009 | 11.5 | .007 | 0.6 |
| 140-90 | 5X3-1/2 | 5 | 3-1/2 | 3-3/4 | 11/64 | 30.2 | .017 | 22.6 | .013 | 0.9 |
| 160-120 | 6 X4 | 6 | 4 | 4-1/4 | 3/16 | 50.5 | .029 | 37.9 | .022 | 1.2 |
| 180-120 | 7X4-1/2 | 7 | 4-1/2 | 4-3/4 | 3/16 | 77.8 | .045 | 58.4 | .034 | 1.4 |
| 200-140 | 8 X5 | 8 | 5 | 5-1/2 | 3/16 | 105.0 | .061 | 78.8 | .046 | 2.6 |
| 300-140 | 12 X5 | 12 | 5 | 5-1/2 | 13/64 | 166.9 | .096 | 125.2 | .072 | 3.3 |
| 370-140 | 15 X5 | 15 | 5 | 5-1/2 | 7/32 | 209.9 | .122 | 157.4 | .092 | 4.4 |
| 480-140 | 19 X5 | 19 | 5 | 5-1/2 | 7/32 | 276.4 | .160 | 207.3 | .120 | 5.8 |
| 230-160 | 9 X6 | 9 | 6 | 6-1/4 | 13/64 | 159.9 | .093 | 119.9 | .070 | 3.4 |
| 260-160 | 10 X6 | 10 | 6 | 6-1/4 | 13/64 | 198.5 | .115 | 148.9 | .086 | 3.9 |
| 280-160 | 11 X6 | 11 | 6 | 6-1/4 | 7/32 | 221.8 | .128 | 166.4 | .096 | 4.1 |
| 300-160 | 12 X6 | 12 | 6 | 6-1/4 | 7/32 | 233.1 | .135 | 174.8 | .101 | 4.3 |
| 300-180 | 12 X7 | 12 | 7 | 7-1/4 | 1/4 | 319.6 | .185 | 239.7 | .139 | 6.3 |
| 350-180 | 14 X7 | 14 | 7 | 7-1/4 | 1/4 | 385.4 | .223 | 289.1 | .167 | 7.0 |
| 260-180 | 15 X7 | 15 | 7 | 7-1/4 | 1/4 | 401.5 | .232 | 301.1 | .174 | 7.3 |
| 280-180 | 16 X7 | 16 | 7 | 7-1/4 | 1/4 | 428.1 | .248 | 321.1 | .186 | 7.6 |
| 350-215 | 14 X8 | 14 | 8 | 8-1/2 | 19/64 | 494.6 | .286 | 371.0 | .215 | 9.0 |
| 400-215 | 16 X8 | 16 | 8 | 8-1/2 | 19/64 | 576.4 | .334 | 432.3 | .251 | 10.0 |
| 450-215 | 18 X8 | 18 | 8 | 8-1/2 | 21/64 | 653.9 | .378 | 490.4 | .284 | 12.2 |
| 500-215 | 20 X8 | 20 | 8 | 8-1/2 | 21/64 | 757.3 | .438 | 568.0 | .329 | 13.0 |
| 600-215 | 24 X8 | 24 | 8 | 8-1/2 | 11/32 | 901.7 | .522 | 676.3 | .392 | 16.3 |
| 450-260 | 18 X10 | 18 | 10 | 10-1/2 | 11/32 | 1001.1 | .579 | 750.8 | .434 | 16.6 |