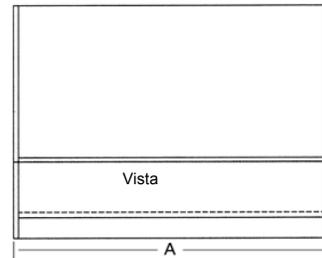
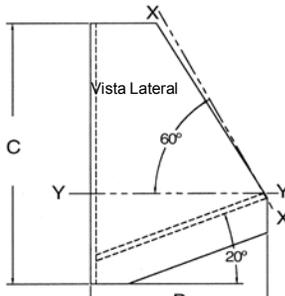


CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO LF PARA ELEVADOR-



TAMAÑO (Nominal) Milímetro	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ±1/4"			Peso (Estimado) Libras				Capacidad 1 Tolerancia ± 3%	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
260X160X230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	6.8	8.8	12.1	-	.17	.03
300X160X230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	7.8	10.0	13.8	-	.20	.04
260X180X280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	8.5	10.8	15.1	-	.24	.05
300X180X280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	9.6	12.3	17.1	22.8	.30	.06
350X180X280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	10.7	13.7	19.1	25.5	.34	.07
300X200X280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	11.2	14.4	20.1	26.8	.35	.08
400X200X280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	13.6	17.4	24.3	32.4	.46	.10
500X200X280	20 X 8 X 11	20	8	11-5/8	15.9	20.5	28.5	38.0	.57	.13
450X260X370	18 X 10 X 15	18	10	15	-	25.4	35.0	46.5	.94	.18
400X300X425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	-	29.3	40.7	53.6	1.09	.23
500X300X425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	-	33.9	47.1	62.0	1.36	.29
600X300X425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	-	38.5	53.5	70.5	1.64	.35

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL FRENTE ALTO Y SUS CARACTERISTICAS ENVOLVENTES AUMENTAN LA CAPACIDAD, MIENTRAS QUE LOS ANGULOS LA PARTE POSTERIOR PERMITEN UN ESPACIADO MENOR ENTRE CANGILONES EN LA CADENA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: LF (*Low Front* – Frente Bajo)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo LF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales.

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 12;10;7(3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½"

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

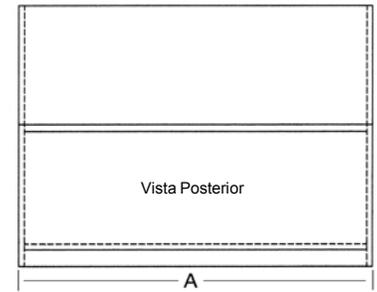
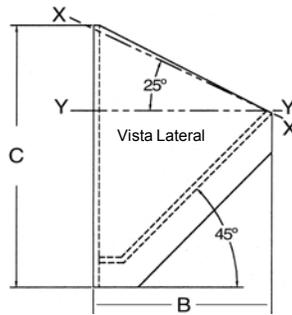
VENTILACION: Ventilación disponible por pedido.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%)

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo LF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** **En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. *No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión de la cadena.*

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.



TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ±1/4"			Peso (Estimado) Libras				Capacidad 1 Tolerancia ± 3%	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
200 X 125 X 180	8 X 5 X 7	8	5	7-3/4	5.1	6.3	8.7	-	.07	.04
260 X 125 X 180	10 X 5 X 7	10	5	7-3/4	5.9	7.4	10.2	-	.09	.05
230 X 150 X 230	9 X 6 X 9	9	6	9-1/4	6.7	8.6	11.9	-	.12	.06
260 X 150 X 230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	7.2	9.2	12.7	-	.13	.07
280 X 150 X 230	11 X 6 X 9	11	6	9-1/4	7.7	9.9	13.6	18.1	.14	.08
300 X 150 X 230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	8.1	10.5	14.5	19.3	.15	.09
260 X 180 X 280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	9.3	11.9	16.5	18.1	.18	.10
300 X 180 X 280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	10.4	13.4	18.6	24.8	.22	.12
355 X 180 X 280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	11.6	14.9	20.7	27.6	.25	.14
260 X 200 X 280	10 X 8 X 11	10	8	11-5/8	9.9	12.8	17.8	23.2	.24	.14
300 X 200 X 280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	11.2	14.4	20.0	26.1	.28	.16
355 X 200 X 280	14 X 8 X 11	14	8	11-5/8	12.4	16.0	22.2	29.1	.32	.19
405 X 200 X 280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	13.7	17.6	24.5	32.0	.38	.22
450 X 200 X 280	18 X 8 X 11	18	8	11-5/8	14.9	19.2	26.7	35.0	.42	.25
500 X 200 X 280	20 X 8 X 11	20	8	11-5/8	16.1	20.8	29.0	38.0	.47	.27
450 X 260 X 370	18 X 10 X 15	18	10	15	-	25.9	36.1	47.3	.66	.38
610 X 260 X 280	24 X 10 X 11	24	10	11-5/8	-	27.4	38.2	50.0	.85	.51
405 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	-	29.9	40.6	54.8	.85	.49
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	-	34.8	48.5	63.9	1.08	.62
610 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	-	39.8	55.4	73.1	1.30	.74

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

TIENE UN FRENTE MEDIANO DISEÑADO PARA USO CON UNA DIVERSIDAD DE MATERIALES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: MF (Medium Front – Frente Mediano)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo MF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 12; 10; 7 (3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo MF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión de la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.