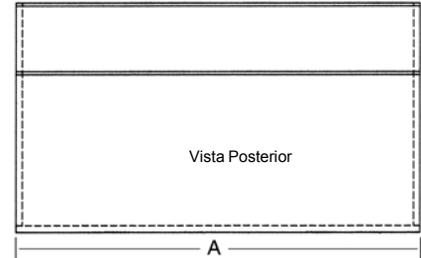
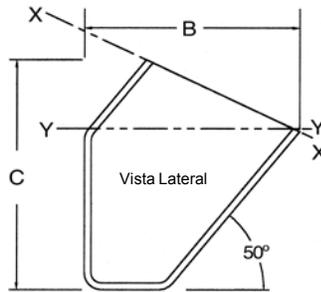
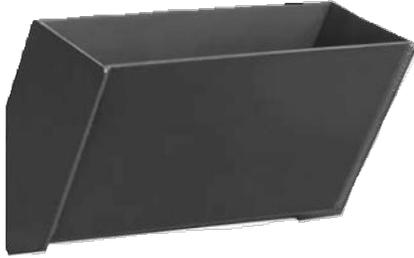


CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO AC PARA ELEVADORES



TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4"			PESO (ESTIMADO) LIBRAS		Capacidad 1 Tolerancia ± 3%	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero 3/16"	Acero "	Bruta XX Pie cúbico	YY Pie cúbico
300 X 200	12 X 8	12	8	8-1/2	18.2	24.3	.30	.23
350 X 200	14 X 8	14	8	8-1/2	20.3	27.0	.36	.27
400 X 200	16 X 8	16	8	8-1/2	22.5	30.0	.41	.31
450 X 260	18 X 10	18	10	10-1/2	31.2	39.0	.69	.49
500 X 260	20 X 10	20	10	10-1/2	33.7	42.1	.77	.54
600 X 260	24 X 10	24	10	10-1/2	39.7	52.7	.92	.65
670 X 300	27 X 12	27	12	12-1/2	53.8	71.5	1.47	1.07

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL FRENTE ALTO AUMENTA LA CAPACIDAD, MIENTRAS QUE LOS ANGULOS EN LA PARTE POSTERIOR PERMITEN UN ESPACIADO MENOR ENTRE CANGILONES EN LA CORREA O CADENA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AC

DISEÑO: Descarga centrífuga de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo AA utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas en los extremos, un cuerpo y un borde reforzado anti- desgaste. Los extremos son soldados en forma **continua al cuerpo**. Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 7 (3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo AC. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** **En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. *No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.*

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.