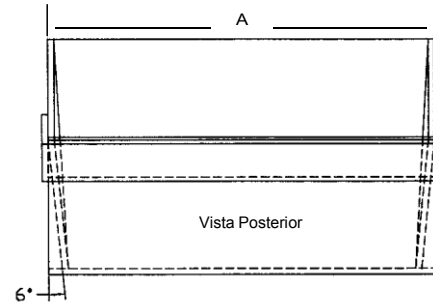
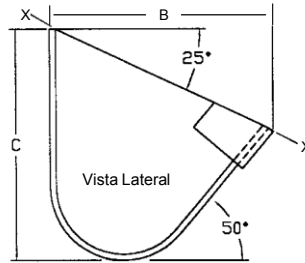
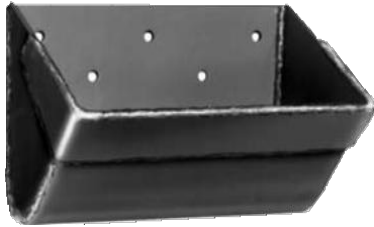


# CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO AA PARA ELEVADORES



TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal)	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4"			PESO (ESTIMADO) - LIBRAS				Capacidad 1 Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X		Utilizable		
									Pulg. C.	Pie Cúb.	Pulg. C.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4	2-3/4	3	1.2	1.5	2.0	----	15.3	.009	11.5	.007	1.5
140-90	5 X 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	1.8	2.3	3.2	----	30.2	.017	22.6	.013	2.4
160-120	6 X 4	6	4	4-1/4	2.4	3.0	4.0	5.3	50.5	.029	37.9	.022	3.2
180-120	7 X 4-1/2	7	4-1/2	4-3/4	3.2	4.1	5.4	7.1	77.8	.045	58.4	.034	3.9
200-150	8 X 5	8	5	5-1/2	4.2	5.3	7.1	9.4	105.0	.061	78.8	.046	6.8
300-140	12 X 5	12	5	5-1/2	----	----	----	----	166.9	.096	125.2	.072	8.7
370-140	15 X 5	15	5	5-1/2	----	----	----	----	209.9	.122	157.4	.092	11.6
480-140	19 X 5	19	5	5-1/2	----	----	----	----	276.4	.160	207.3	.120	15.3
230-160	9 X 6	9	6	6-1/4	----	----	----	----	159.9	.093	119.9	.070	8.9
260-160	10 X 6	10	6	6-1/4	5.7	7.4	9.8	13.0	198.5	.115	148.9	.086	10.3
280-160	11 X 6	11	6	6-1/4	6.2	7.9	10.5	13.9	221.8	.128	166.4	.096	10.9
300-160	12 X 6	12	6	6-1/4	6.6	8.5	11.3	15.0	233.1	.135	174.8	.101	11.3
300-180	12 X 7	12	7	7-1/4	8.1	10.4	13.9	18.5	319.6	.185	239.7	.139	12.5
350-180	14 X 7	14	7	7-1/4	----	11.7	15.7	20.9	385.4	.223	289.1	.167	18.5
370-180	15 X 7	15	7	7-1/4	----	12.4	16.6	22.0	401.5	.232	301.1	.174	19.2
400-180	16 X 7	16	7	7-1/4	----	13.0	17.5	23.2	428.1	.248	321.1	.186	19.9
350-215	14 X 8	14	8	8-1/2	----	13.9	18.6	24.8	494.6	.286	371.0	.215	23.7
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	----	15.4	20.6	27.5	576.4	.334	432.3	.251	26.3
450-215	18 X 8	18	8	8-1/2	----	16.9	22.7	30.2	653.9	.378	490.4	.284	32.1
500-215	20 X 8	20	8	8-1/2	----	18.4	24.7	32.9	757.3	.438	568.0	.329	34.3
600-215	24 X 8	24	8	8-1/2	----	21.4	28.8	38.3	901.7	.522	676.3	.392	42.9
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	----	21.5	28.9	38.4	1001.1	.579	750.8	.434	43.6

**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:**  
**PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.**

## CARACTERISTICAS:

**BORDE DELANTERO DE GRAN ESPESOR REFORZADO, DISEÑADO PARA PROLONGAR LA VIDA UTIL DEL CANGILON AL USARLO CON MATERIALES ABRASIVOS**

## INFORMACION TECNICA

**ESTILO:** AA.

**DISEÑO:** Descarga centrífuga de baja velocidad.

**MATERIAL:** Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

**METODO DE FABRICACION:** Soldado.

**CONSTRUCCION:** El cangilón tipo AA utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas laterales, un cuerpo y un borde reforzado anti-desgaste. Los laterales son soldados en forma continua al cuerpo. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

**OPCIONES DE CONSTRUCCION:** Con placa de acero resistente a la abrasión (AR) o cordones de soldadura de alta resistencia.

**ESPESOR DEL MATERIAL:** Calibres 12; 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

**PERFORACIONES:** No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

**VENTILACION:** Ventilación disponible por pedido.

**CAPACIDAD UTILIZABLE:** Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

**ESPACIADO:** Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

**INTERCAMBIABILIDAD:** Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo AA. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

**INSTALACION: En correas:** Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** **En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

**PRECAUCION:** Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.